



株式会社ムラタ製作所

COMPANY PROFILE

知恵と技術と行動力で
最適なモノづくりを
ご提供いたします。

<https://www.murata-ss.co.jp>



Instagram



品質保証の国際規格であるISO9001、
ISO14001の認証を取得しています。



MS
CM014



JMAQA-2410
JMAQA-E817

事業内容

装置の一括受注製作、精密部品加工はムラタにお任せください。

お客様に安心・満足していただける最高品質を求め、

加工から組立、さらに電気配線まで一括製作の生産体制を構築し事業を拡大し続けています。

装置の一括受注製作、精密部品加工はムラタにお任せください。

半導体、自動車、弱電とさまざまな分野のお客様にムラタの技術を提供致します。



精密加工・大型部品加工の
ものづくりをご提案

資材調達

(営業部・管理部)



お客様のご要望に 親切・丁寧、迅速に対応

装置一括製作・部品加工でお客様の困ったを解決し、安心をお届けします。



加工品・購入品を調達できる サプライチェーン

部品加工だけでなく装置一式の製造・組立、必要な資材調達まで対応します。



豊富な実績からお客様に 最適な仕事をご提案

装置一式製作の部品点数は約3,000点の実績。豊富な加工・組立実績から、お客様に最適なものづくりを提案します。



多種に渡る材質から焼入材の
加工まで、幅広く対応

機械グループ



熟練工の経験値×若手の発想力 =ムラタの技術

若手工から熟練工まで幅広い技術者が集結し技術を高め合い、ベテランから若手への技術の継承、衆知の結集でより高い技術、品質、精度を保証します。



最新設備×職人 =高品質

最新設備の能力を職人が最大限に活かし、高品質、高精度の製品をお客様に提供します。



追求心×技術の吸収力 =無限の可能性

多種に渡る材質(鉄、アルミ、ステンレス、その他)からSKD11(～HRC65)の加工まで、幅広く高品質、高精度で加工ができます。

事業内容

装置の一括受注製作はお任せください。



組立、電気と一貫した作業で
効率よく進行

組立グループ



装置組立から電気配線まで 一貫製作

装置組立から制御BOX、電気配線工事まで一貫した作業で効率よく製作を進めることができます。



豊富な装置製作の確かな技術

半導体装置組立で培ったノウハウで高精度な組立を実現します。



さまざまな産業機材装置に対応

半導体、自動車、弱電などの分野で、開発から量産までさまざまな装置に対応します。



充実した測定器で
信頼される製品をご提供

品質管理 (管理部)



訓練された作業員による 充実した測定環境での検査

検査作業員の教育・訓練を徹底し、定期的に測定器の校正を行うことにより、小さな傷にも厳しい目を向け不良流出の防止に取り組んでいます。



三次元測定器による 高精度の品質保証

温度管理(23°C)された測定室を設け、信頼できる測定結果を提供します。



社内全体で行う定期的な 不良対策ミーティング

毎月一回、すべての部署が集まり不良流出対策のミーティングを行っています。検査の結果を加工現場にフィードバックすることにより、品質管理体制を常に改善し続け、万全の検査体制を整えています。

設備一覧

(2022年現在)

設備名	メーカー名	型式	仕様・能力
立型マシニング	牧野フライス	V99	1500×1000×650
	牧野フライス	V33i	650×450×350
	松浦機械	V・Plus2000	2000×800×750
	松浦機械	MC-800V	800×460×510
	松浦機械	MC-400V	400×300×400
	オークマ	MILLAC561	1050×560×520
	オークマ	MILLAC468V	820×460×450
	オークマ	MILLAC44V	560×410×410
横型マシニング	松浦機械	MC-900HG	1000×920×870
ワイヤー放電加工機	SODICK	ALN600G	600×400×350
	SODICK	ALN400G	400×300×250
NC平面研削盤	岡本工作機械	PSG-95DXNC	900×500×550
	岡本工作機械	PSG-63EXB	500×300×350
立型NCフライス	OKK	MH-2NCV	700×300×450
立型汎用フライス	—	—	—
横型汎用フライス	—	—	—
三次元測定器	東京精密	ZEISS CONTURA	1200×2400×800
CAD / CAM	ヴェロ・ジャパン(株)	VISI	3次元CAM
	JBM	Master Cam	2.5次元CAM



V99



V33i



ALN600G



NC平面研削盤



ZEISS CONTURA

企業情報

概要

名称	株式会社ムラタ製作所
代表者	代表取締役社長 村田 賢
設立	1969年9月
資本金	1000万
主要取引銀行	京都銀行 九条支店 ・京都中央信用金庫 上鳥羽支店 ・京都信用金庫 伏見支店
決算期	3月
従業員	40名
営業品目	精密部品の加工、ワイヤー加工、平面研削加工、装置組立、制御盤・電気配線

製造工場

第一工場	〒612-8381 京都市伏見区下鳥羽葭田町121番地 (※弊社への御用のお客さまはこちらにお越しください。) 電話:075-621-4411 FAX:075-622-2274 営業部・管理部・製造部機械G・製造部組立G ISO9001、ISO14001 認証取得
------	--

本社	〒612-8445 京都市伏見区竹田浄菩提院町 223番地 電話:075-603-3445 FAX:075-603-3934 製造部機械G(マシニングセンタ)
----	---

第二工場	〒612-8377 京都市伏見区下島津町121番地 電話:075-605-5388
------	--

沿革

1969年 9月	京都市伏見区竹田向代町にて創業
1980年 4月	京都市伏見区竹田浄菩提院町に本社工場を移転
1991年 7月	京都市伏見区竹田藁屋町に第二工場を設立
1996年 8月	京都市伏見区下鳥羽須釜町に事業拡大により第一工場を竣工
2010年 5月	第一工場 ISO9001認証取得
8月	第一工場 ISO14001認証取得
2019年 4月	本社工場に立形マシニングセンタ(V99)を導入
2020年 6月	創立50周年記念パーティー開催
2022年 1月	第一工場に三次元測定器(ZEISS CONTURA)を導入

